

Black Belt

Los Black Belt son expertos técnicos y líderes de proyectos que impactan con ahorros de hasta 50 mil dólares anuales buscando la solución de problemas al implementar los fundamentos y herramientas avanzadas de Six Sigma



TEMARIO

Módulo 1. Definir

Contexto de Seis Sigma y la Fábrica Oculta

La estrategia DMAIC

Lanzamiento del proyecto

La voz del cliente y Mapeo de proceso

Módulo 2. Medición

Análisis Causa - Efecto

Evaluación de Procesos

Introducción a Minitab y Análisis gráficos

Modelos estadísticos y Pruebas de hipótesis

Aplicación de herramientas Lean

Módulo 3. Análisis

Conceptos básicos de análisis del sistema de medición

Análisis de varianza (ANOVA)

Gage R&R industrial y de servicios

Análisis de capacidad del proceso

¿Que beneficios obtendrás al certificar a tu personal?

- Contar con expertos que implementen y promuevan un programa exitoso de mejora continua.
- Orientar esfuerzos hacia proyectos de mejora de alto impacto económico y estratégico.
- Solucionar problemas complejos utilizando herramientas estadísticas avanzadas.
- Incrementar la competitividad en el corto plazo y de manera permanente.
- Mejorar la calidad de procesos y servicios garantizando su continuidad.
- Propiciar un ambiente de innovación y cambio orientado a la mejora.
- Crear equipos de trabajo orientados siempre a la excelencia operativa

Black Belt

Los Black Belt son expertos técnicos y líderes de proyectos que impactan con ahorros de hasta 50 mil dólares anuales buscando la solución de problemas al implementar los fundamentos y herramientas avanzadas de Six Sigma



TEMARIO

Módulo 4. Mejora y Control

Regresión Lineal

Regresión Lineal Múltiple

Regresión Secuencial y Mejores Subconjuntos

Análisis de Datos Categorizados

Diseño para Seis Sigma

Experimentación Factorial

Fraccionada $2(k-p)$

Modelos de Superficie de Respuesta

Matriz de Pugh y Selección de Conceptos

Pronósticos Básicos

Conceptos sobre Piloto

Planes de Control y Control

Estadístico de Proceso

Métodos Estadísticos No Paramétricos

Confiability en Aplicaciones

Industriales y de Servicios

Análisis de Confiability de la Distribución

Documentación de Proyectos de Seis Sigma

¿Que beneficios obtendrás al certificar a tu personal?

- Contar con expertos que implementen y promuevan un programa exitoso de mejora continua.
- Orientar esfuerzos hacia proyectos de mejora de alto impacto económico y estratégico.
- Solucionar problemas complejos utilizando herramientas estadísticas avanzadas.
- Incrementar la competitividad en el corto plazo y de manera permanente.
- Mejorar la calidad de procesos y servicios garantizando su continuidad.
- Propiciar un ambiente de innovación y cambio orientado a la mejora.
- Crear equipos de trabajo orientados siempre a la excelencia operativa

REQUISITOS

- Cubrir el total de horas de capacitación.
- Contar con equipo de cómputo y licencia de minitab 17.
- Presentar y aprobar examen de certificación.
- Implementar la metodología en proyecto real de forma individual en un periodo no mayor a 6 meses.



CONTACTO

Teléfono:
+52(81)8133.3770
<http://sigmapro.mx/>



China | France | Germany | Japan | Mexico | Spain | Thailand | United Kingdom | United States

MÁS INFORMACIÓN



[/sigmaproamericas](#)



[/sigmaproamericas](#)



[/sigmaproamericas](#)

FORMAS DE PAGO



mastercard

